

Министерство образования и науки Нижегородской области
Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Балахнинский технический техникум»

СОГЛАСОВАНО:
ООО «БКФ»



2025г.

УТВЕРЖДАЮ:
Приказом ГБПОУ БТТ
№ 253 от 07.04.2025г.



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА
профессионального обучения по программе
профессиональной переподготовки по профессии
18924 «Сушильщик бумагоделательной (картоноделательной) машины»
форма подготовки - очная
Срок обучения: 2 месяца

Квалификация:
«Сушильщик бумагоделательной (картоноделательной) машины»

г. Балахна
2025г.

Образовательная программа разработана на основе профессионального стандарта «Резчик бумаги, картона, целлюлозы, гофрокартона» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 25 декабря 2014 г. N 1130) регистрационный номер 378, ЕТКС Часть №1 выпуска №41 Раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них», п.282 «Резчик бумаги, картона и целлюлозы».

Организация-разработчик: ГБПОУ «Балахнинский технический техникум»

Авторы-разработчики:

1. Добрякова Е.Л., руководитель Ресурсного центра ГБПОУ «Балахнинский технический техникум».
2. Зинченко А.В., заместитель начальника цеха основного производства ООО «БКФ»

Эксперт:

1. Сивухина О.В., ст. методист ГБПОУ «Балахнинский технический техникум».

Экспертные организации: ООО «БКФ»

Содержание:

Раздел 1. Общие положения	4
Раздел 2. Общая характеристика ООП	4
Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника	5
Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы.....	5
Раздел 5. Структура образовательной программы	7
Раздел 6. Условия образовательной деятельности.....	12
Раздел 7. Оценка качества освоения программы	13

Раздел 1. Общие положения

1.1. Нормативно-правовые основы разработки программы.

Настоящая основная образовательная программа профессионального обучения (переподготовка) по профессии «Резчик бумаги, картона и целлюлозы» (далее – ООП ПО, образовательная программа) разработана на основе:

- профессионального стандарта «Резчик бумаги, картона, целлюлозы, гофрокартона» (утв. приказом Министерства труда и социальной защиты РФ от 25 декабря 2014 г. N 1130) регистрационный номер 378;

- ЕТКС Часть №1 выпуска №41 Раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них», п.282 «Резчик бумаги, картона и целлюлозы».

- Приказа министерства просвещения от 26 августа 2020г. № 438 «Об утверждении порядка организации и осуществления по основным программам профессионального обучения».

- Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденный приказом Министерства просвещения РФ от 14.07.2023г. № 534.

1.2 ООП ПО определяет объем и содержание профессионального обучения по профессии «Резчик бумаги, картона и целлюлозы», планируемые результаты освоения образовательной программы, условия образовательной деятельности в ГБПОУ «Балахнинский технический техникум» (далее Техникум).

ОП разработана для освоения рабочими и служащими новой профессии.

Раздел 2. Общая характеристика ООП

2.1. Цель реализации программы: Формирование у обучающихся не имеющих профессионального образования знаний и умений по дисциплинам общепрофессионального цикла, и профессиональных знаний, умений и навыков по профессии рабочего: 17883 «Резчик бумаги, картона и целлюлозы», в рамках 4 уровня квалификации, кода «С».

2.2. Программа реализуется на базе начального профессионального образования на договорной основе по заявкам предприятий и организаций, а также по индивидуальным запросам.

Форма обучения: очно-заочная с элементами дистанционного обучения (аудиторные занятия и консультации проводятся на базе техникума с отрывом от производства, практическое обучение проводится на производственной базе заказчика обучения). Теоретические занятия - 92 часов; учебная практика - 60 часов; производственная практика - 80 часов (проводится на предприятии). Программой предусмотрена самостоятельная работа в объеме 28 часов.

Возможно обучение по индивидуальному учебному плану с использованием дистанционных образовательных технологий.

Категория обучающихся

К освоению программы допускаются:

- лица в возрасте старше восемнадцати лет при наличии начального профессионального образования.

Срок обучения

Трудоемкость обучения по данной программе – 260 часов, включая все виды аудиторной и самостоятельной учебной работы обучающегося, а также практику. Общий срок обучения – 2 месяца.

Режим занятий

Режим аудиторных занятий: не более 8 часов в день, 40 часов в неделю. 2 недели самостоятельная работа. График учебного процесса составляется по согласованию с предприятием, направляемым работников на обучение. Возможно чередование теории и практики. Практика проводится на базе предприятия в режиме работы предприятия.

Квалификация, присваиваемые выпускникам образовательной программы:

«Резчик бумаги, картона и целлюлозы».

2.3. Программа обучения предусматривает связь производственной практики с теоретическим обучением обеспечение готовности выпускника к выполнению основных профессиональных функций в соответствии с квалификационными требованиями.

Раздел 3. Характеристика профессиональной деятельности выпускника

3.1 Обучающийся по профессии готовится к следующим **видам профессиональной деятельности**: Разрезание бумаги, картона и целлюлозы на резательном оборудовании различного типа.

Область профессиональной деятельности выпускников: производство целлюлозы, производство бумаги и картона, производство бумажных канцелярских принадлежностей.

Раздел 4. Планируемые результаты освоения образовательной программы

4.1. В результате освоения программы обучающийся должен освоить выполнение предусмотренных профессиональным стандартом трудовых функций 4 уровня квалификации:

- Подготовка и резка картона на саморезке;
- Подготовка и резка гильз на гильзорезательном станке;
- Подготовка и резка картона на продольно-резательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин;
- Подготовка и резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин;
- Контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона. Контроль качества разрезанной бумаги и картона.

4.2 По результатам освоения профессии обучающийся должен обладать следующими знаниями и умениями:

Должен уметь:

Управлять раскатом, накатом, узлом резки и проводящей системой продольно-резательного, бобинорезательного, гильзорезательного станков, саморезки в соответствии с правилами эксплуатации станков;

Безопасно устанавливать рулон бумаги или картона на раскате продольно-резательного, бобинорезательного, гильзорезательного станков, саморезки в соответствии с порядком установки рулона;

Выполнять проводку полотна бумаги или картона в продольно-резательном или бобинорезательном станках, саморезки в соответствии со схемой проводки;

Устанавливать и закреплять ножи в узле продольной резки продольно-резательного или бобинорезательного станков под требуемый формат готовой продукции в соответствии с правилами эксплуатации станков;

Запускать системы контроля края полотна, ионизации и удаления пыли продольно-резательного или бобинорезательного станков в соответствии с правилами эксплуатации станков;

Устанавливать на панелях управления продольно-резательного или бобинорезательного станков необходимые параметры технологического процесса;

Проверять состояние защитных ограждений в соответствии со схемой размещения и общим видом ограждений;

Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке продольно-резательного или бобинорезательного станков к работе;

Управлять продольно-резательным станком в соответствии с правилами эксплуатации станка;

Пользоваться регистрирующей аппаратурой и автоматическими системами управления технологическим процессом при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке в соответствии с правилами эксплуатации оборудования;

Определять и устранять причины отклонения параметров работы продольно-резательного станка от значений, установленных в технологическом регламенте;

Склеивать полотно бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате станка в соответствии с технологическим режимом склеивания;

Оказывать первую помощь пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке, бобинорезательном станке;

Управлять бобинорезательным станком в соответствии с правилами эксплуатации станка;

Пользоваться регистрирующей аппаратурой и автоматическими системами управления технологическим процессом при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке в соответствии с правилами эксплуатации оборудования;

Определять и устранять причины отклонения параметров работы бобинорезательного станка от значений, установленных в технологическом регламенте;

Оценивать визуально значения параметров технологического процесса на соответствие значениям, заданным в технологическом регламенте;

Пользоваться регистрирующей аппаратурой на панелях управления для определения параметров технологического процесса резки в соответствии с правилами эксплуатации аппаратуры;

Оценивать визуально качество поверхности и частоту обреза кромок готовой продукции на соответствие требованиям стандарта на продукцию;

Пользоваться контрольно-измерительными приборами и инструментами для определения качества поверхности и размеров готовой продукции в соответствии с правилами эксплуатации оборудования.

Должен знать:

Устройство раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного и бобинорезательного станков;

Правила технической эксплуатации раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного и бобинорезательного станков;

Порядок установки рулона бумаги или картона на раскате и проводки полотна от раската до наката продольно-резательного и бобинорезательного станков;

Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей;

Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при подготовке продольно-резательного и бобинорезательного станков к работе;

Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при подготовке продольно-резательного и бобинорезательного станков к работе;

Устройство и принцип работы продольно-резательного станка;

Правила технической эксплуатации продольно-резательного станка;

Технологический регламент резки бумаги и картона на продольно-резательном станке;

Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате продольно-резательного станка;

Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на продольно-резательном станке;

Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке;

Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке;

Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке;

Устройство бобинорезательного станка;

Принцип работы бобинорезательного станка;

Правила технической эксплуатации бобинорезательного станка;

Технологический регламент резки бумаги, картона на бобинорезательном станке;

Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате бобинорезательного станка;

Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на бобинорезательном станке;

Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке;

Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке;

Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке;

Технологический регламент резки бумаги и картона на резательном оборудовании;

Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой для определения параметров технологического процесса резки бумаги и картона на резательном оборудовании;

ГОСТ, технические условия и стандарты организации на рулоны и бобины разрезанной бумаги и картона;

Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых для определения качества поверхности и размеров разрезанной бумаги и картона;

Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле качества разрезанной бумаги и картона на резательном оборудовании.

Раздел 5. Структура образовательной программы

Для реализации ООП по профессии «Резчик бумаги, картона и целлюлозы» в техникуме разработана следующая учебно-планирующая документация:

5.1. Учебный план

Учебный план определяет качественные и количественные характеристики ООП по профессии «Резчик бумаги, картона и целлюлозы»:

- Объемные параметры учебной нагрузки в целом;
- Перечень учебных дисциплин, профессиональных модулей и их составных элементов (междисциплинарных курсов, учебной и производственной практик);
- Распределение различных форм промежуточной аттестации;
- Объемные показатели подготовки и проведения итоговой аттестации.

Учебный план по профессии

№ п.п	Наименование циклов дисциплин, профессиональных модулей, практик	Количество часов			
		Общая трудоем- кость	Аудитор- ных занятий	СРО, ДО	Промежу- точная аттестация
1	Общепрофессиональный цикл	32	24	8	
1.1	Требования ЕТКС, ПС по профессии. Система качества. Основы бережливого производства.	8	6	2	зачет
1.2	Основы материаловедения	8	6	2	зачет
1.3	Технические характеристики, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования	8	6	2	зачет
1.4	Охрана труда при выполнении работ по профессии. Требования к производству работ с применением подъемных сооружений.	8	6	2	зачет
2	Профессиональный цикл	80	60	20	
ПМ 01	Подготовка и резка картона на саморезке	16	12	4	зачет
ПМ 02	Подготовка и резка гильз на гильзорезательном станке	16	12	4	зачет
ПМ 03	Подготовка и резка картона на продольно-резательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин	16	12	4	зачет
ПМ 04	Подготовка и резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин	16	12	4	зачет
ПМ 05	Контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона. Контроль качества разрезанной бумаги и картона	16	12	4	зачет
3	Учебная практика	60	60		
4	Производственная практика	80	80		ВКР

5	Консультация	2	2		
6	Квалификационный экзамен	6	6		экзамен
	Итого:	260	232	28	

5.2. Календарный учебный график

В календарном учебном графике указывается последовательность реализации ООП по профессии «Резчик бумаги, картона и целлюлозы», включая теоретическое обучение, практики, промежуточные и итоговую аттестации.

Наименование разделов	Объем нагрузки, ч. Ауд. зан./СРО	Учебные дни недели (час.)						
		1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	5 неделя	6 неделя	7 неделя
Общепрофессиональный цикл	32 24/8							
Требования ЕТКС, ПС по профессии. Система качества. Основы бережливого производства. Промежуточная аттестация / Зачёт - 1ч. /	8 6/2	8						
Основы материаловедения. Промежуточная аттестация / Зачёт - 1ч. /	8 6/2	8						
Технические характеристики, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования. Промежуточная аттестация / Зачёт - 1ч. /	8 6/2	8						
Охрана труда при выполнении работ по профессии. Требования к производству работ с применением подъемных сооружений. Промежуточная аттестация / Зачёт - 1ч. /	8 6/2	8						
Профессиональный цикл	80 60/20							
Подготовка и резка картона на саморезке. Промежуточная аттестация /Зачёт - 1ч./	16 12/4	8	8					
Подготовка и резка гильз на гильзорезательном станке. Промежуточная аттестация /Зачёт - 1ч./	16 12/4		16					
Подготовка и резка картона на продольно-резательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин. Промежуточная аттестация /Зачёт - 1ч./	16 12/4		16					
Подготовка и резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин. Промежуточная аттестация /Зачёт - 1ч./	16 12/4			16				
Контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона. Контроль качества разрезанной бумаги и картона. Промежуточная аттестация /Зачёт - 1ч./	16 12/4			16				
Учебная практика	60			8	40	12		
Производственная практика	80					28	40	12
Консультация	2							2
Квалификационный экзамен	6							6
Итого	260	40	40	40	40	40	40	20

5.3. Рабочие программы дисциплин и профессиональных модулей

Аннотации к рабочим программам

№ п/п.	Наименование темы, содержание работ по данной теме	Объем в часах, Акад./СРО
1	Общепрофессиональный цикл	32, 24/8
1.1	Требования ЕТКС, ПС по профессии. Система качества. Основы бережливого производства Тарифно-квалификационная характеристика профессии: -Характеристика работ, которые выполняются по профессии. -Требования к знаниям, предъявляемые к рабочему. Профессиональный стандарт «Работник по производству огнеупоров»: -Общие сведения; - Описание трудовых функций (функциональная карта вида профессиональной деятельности). Система качества. Принципы. Системы сертификации. Стандартизация Основы бережливого производства (семь видов потерь, система 5С, стандартизированная работа, картирование)	6/2
1.2	Основы материаловедения Основы материаловедения. Физико-механические свойства материалов. Материалы, применяемые в машино- и приборостроении. Материалы с особыми физическими свойствами. Инструментальные материалы. Порошковые и композиционные материалы. Основные способы обработки материалов.	6/2
1.3	Технические характеристики, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования Устройство и принцип работы резательных станков: саморезки, гильзорезательного, продольно-резательного, бобинорезательного (устройство раската, наката, узла резки и проводящей системы)	6/2
1.4.	Охрана труда при выполнении работ по профессии. Требования к производству работ с применением подъемных сооружений Применение безопасных технологических процессов и производственного оборудования. Применение устройств противоаварийной защиты, блокировки и сигнализации. Применение безопасных способов хранения и транспортирования материалов, готовой продукции и отходов производства. Применение средств индивидуальной и коллективной защиты, обеспечивающих безопасные условия труда работающих. Применение комплексной механизации, автоматизации и дистанционного управления. Сигнальные цвета, знаки и плакаты безопасности. Перечень работ с повышенной опасностью. Порядок их проведения. Освещение, ограждение мест производства работ. Особенности и принцип действия эксплуатируемого оборудования. Требования охраны труда при работе на эксплуатируемом оборудовании. Требования к инструменту. Понятия об опасных зонах, их обозначение и ограждение, основные травмирующие факторы. Организация и безопасное содержание рабочих мест. Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении производственной травмы. Рекомендации по оказанию первой помощи. Демонстрация приемов. Требования к персоналу при оказании первой помощи. Требования безопасности труда при выполнении работ по профессии «Резчик бумаги, картона и целлюлозы». Требования к производству работ с применением подъемных сооружений.	6/2
2	Профессиональный цикл	80, 60/20
ПМ 01	Подготовка и резка картона на саморезке Регулировка продольной и поперечной резки бумаги на саморезке.	12/4

	Установка тамбура, заправка полотна. Резка картона на листы на саморезке и укладка их в стопы на самокладе. Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей. Технологический регламент резки картона на саморезке. Принцип действия и правила эксплуатации саморезки при резке картона.	
ПМ 02	Подготовка гильзорезательного станка, резка гильз Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей. Правила эксплуатации и требования безопасности при работе на гильзорезательном станке.	12/4
ПМ 03	Подготовка и резка картона на продольно-резательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин Правила технической эксплуатации раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного станка. Порядок установки рулона бумаги или картона на раскате и проводки полотна от раската до наката продольно-резательного станка. Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей. Правила технической эксплуатации продольно-резательного станка. Технологический регламент резки бумаги и картона на продольно-резательном станке. Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате продольно-резательного станка. Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на продольно-резательном станке. Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке.	12/4
ПМ 04	Подготовка и резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин Правила технической эксплуатации раската, наката, узла резки и проводящей системы бобинорезательного станка. Порядок установки рулона бумаги или картона на раскате и проводки полотна от раската до наката бобинорезательного станка. Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей. Правила технической эксплуатации бобинорезательного станка. Технологический регламент резки бумаги и картона на бобинорезательном станке. Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате бобинорезательного станка. Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на продольно-резательном станке. Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке.	12/4
ПМ 05	Контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона. Контроль качества разрезанной бумаги и картона Технологический регламент резки бумаги и картона на резательном оборудовании. Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой для определения параметров технологического процесса резки бумаги и картона на резательном оборудовании.	12/4

	ГОСТ, технические условия и стандарты организации на рулоны и бобины разрезанной бумаги и картона. Принцип действия и правила эксплуатации контрольно- измерительных приборов и инструментов, применяемых для определения качества поверхности и размеров разрезанной бумаги и картона. Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле качества разрезанной бумаги и картона на резательном оборудовании.	
3	Учебная практика Выполнение следующих видов работ: Подготовка узлов продольно-резательного и бобинорезательного станков к резке бумаги и картона. Подготовка регистрирующей аппаратуры, контрольно-измерительного оборудования, приборов, инструментов и автоматических систем управления технологическим процессом продольно-резательного и бобинорезательного станков к резке бумаги и картона. Проведение пробной резки бумаги или картона на продольно-резательном станке. Корректировка параметров технологического процесса резки бумаги или картона. Проведение резки партии бумаги или картона на продольно-резательном станке. Проведение пробной резки бумаги или картона на бобинорезательном станке. Корректировка параметров технологического процесса резки бумаги или картона. Проведение резки партии бумаги или картона на бобинорезательном станке. Визуальный контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона на панели управления продольно-резательного станка. Визуальный контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона на панели управления бобинорезательного станка. Визуальный и приборный контроль качества поверхности разрезанной бумаги и картона. Визуальный контроль чистоты обреза кромок бумаги и картона. Определение размеров готовой продукции.	60
4	Производственная практика	80
5	Консультация	2
6	Квалификационный экзамен	6
	Итого	260, 232/ 28

5.4. Производственная практика

Производственная практика обучающихся является составной частью образовательного процесса, проводится с целью комплексного освоения обучающимися всех видов профессиональной деятельности, приобретения опыта практической работы обучающихся по профессии.

Основными задачами производственной практики являются: закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных умений обучающимися по изучаемой профессии, освоение современных производственных процессов, адаптации обучающихся к конкретным условиям деятельности организаций различных организационно-правовых форм.

В период производственной практики на предприятиях, обучающиеся ведут дневник производственной практики в соответствие с планом.

План производственной практики

№ п/п	Наименование темы, перечень работ по данной теме	Время
1	Выполнение работ по подготовке узлов продольно-резательного и бобинорезательного станков к резке бумаги и картона.	8 часов
2	Выполнение работ по подготовке регистрирующей аппаратуры, контрольно-измерительного оборудования, приборов, инструментов и автоматических систем управления технологическим процессом продольно-резательного и бобинорезательного станков к резке бумаги и картона.	8 часов
3	Выполнение работ по резке партии бумаги или картона на продольно-резательном станке	8 часов
4	Выполнение работ по корректировке параметров технологического процесса резки бумаги или картона	8 часов
5	Выполнение работ по резке партии бумаги или картона на бобинорезательном станке	8 часов
6	Выполнение работ по резке партии бумаги или картона на саморезке	8 часов
7	Выполнение работ по резке гильз на гильзорезательном станке	8 часов
8	Выполнение работ по контролю параметров технологического процесса резки бумаги и картона	8 часов
9	Выполнение работ по контролю качества разрезанной бумаги и картона визуально и по приборам	8 часов
10	Выпускная квалификационная работа	8 часов
	Итого	80 часов

Раздел 6. Условия образовательной деятельности

6.1. Материально-техническое оснащение образовательной программы.

6.1.1. Техникум располагает специальными помещениями, которые представляют собой учебные аудитории для проведения занятий всех видов, предусмотренных образовательной программой, в том числе групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации, выпускной квалификационной работы, а также помещения для самостоятельной работы, мастерские и лаборатории, оснащенные оборудованием, техническими средствами обучения и материалами, учитывающими требования международных стандартов.

Кабинеты:

- общепрофессиональных и профессиональных дисциплин;
- технической графики;
- безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

Лаборатории, оборудованные инструментами и СИЗ:

материаловедения;
электротехники.

Все инструменты и рабочая одежда должны и соответствуют положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в Российской Федерации.

6.1.2. Производственная практика реализуется на базе предприятий и организаций по договорам с использованием технологического оборудования производства.

6.2. Кадровые условия реализации образовательной программы.

Реализация образовательной программы обеспечивается педагогическими работниками техникума, а также лицами, привлекаемыми к реализации образовательной программы на условиях гражданско-правового договора, в том числе из числа руководителей и работников организаций, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности.

Педагогические работники, привлекаемые к реализации образовательной программы, получают дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года, с учетом расширения спектра профессиональных компетенций.

Доля педагогических работников, обеспечивающих освоение обучающимися профессиональных модулей, имеющих опыт деятельности не менее 3 лет в организациях, направление деятельности которых соответствует области профессиональной деятельности в

общем числе педагогических работников, реализующих образовательную программу не менее 25 процентов.

Профессиональное обучение организовано по форме дуального обучения.

Аудиторная теоретическая подготовка, учебная практика и итоговая аттестация проходит на базе техникума с использованием учебного оборудования и информационных технологий.

Производственная практика, выпускная практическая квалификационная работа по профессии проводится на рабочих местах на профильных предприятиях с использованием технологического оборудования предприятий.

6.3 Информационные и учебно-методические условия.

Учебно-методическое обеспечение образовательного процесса обеспечено соответствующей учебно-методической документацией по всем дисциплинам, МДК, профессиональным модулям: рабочими программами, методическими указаниями по выполнению лабораторных и практических занятий, методическими указаниями выполнению ВР, методическим обеспечением внеаудиторной самостоятельной работы, фондами оценочных средств.

Для аттестации обучающихся по каждой дисциплине, профессиональному модулю разработаны фонды оценочных средств, позволяющие оценить умения, знания, практический опыт и освоенные компетенции (профессиональные и общие).

Фонды оценочных средств по дисциплинам и профессиональным модулям для промежуточной аттестации разрабатываются преподавателями.

При реализации программы используются наглядные пособия и учебные материалы:

- Мультимедийные презентации к лекционным и практическим занятиям.
- Федеральная нормативно-правовая документация.
- Локальная нормативно-правовая документация.
- Литература и источники:

1. СТО 37.371.09.012-2009 – Стандарт организации. Система менеджмента качества. «Подготовка, переподготовка и повышение квалификации кадров». Организация работ;

2. Система стандартов безопасности труда «Организация обучения безопасности труда». Общие положения. ГОСТ 12.0.004-90;

3. Сборник нормативных документов по Охране труда;

4. Постановление Правительства РФ от 24.12.2021 №2464 (ред. от 12.06.2024) "О порядке обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда" (вместе с "Правилами обучения по охране труда и проверки знания требований охраны труда");

5. Вереина Л.И. Техническая механика. - М.: ИРПО, 2023.

6. Эйдин И.Я. «Бумагоделательные и отделочные машины», Лесная промышленность, 2022.

7. Евдокимов Ф.Е. Основы электротехники. - М.: Высшая школа, 2024.

8. Зайцев С.А., Грибанов Д.Д., Толстов А.Н. Контрольно-измерительные приборы и инструменты;

9. ЕТКС 2017, Часть №1 выпуска №41 Раздел «Производство целлюлозы, бумаги, картона и изделий из них», п. 282 «Резчик бумаги, картона и целлюлозы»;

10. Профессиональный стандарт «Резчик бумаги, картона, целлюлозы, гофрокартона», утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от «25» декабря 2014 г. №1130;

11. Технология бумаги. Изд. 3-е. Иванов С.Н., 2022;

12. Мазарский С.М. «Оборудование ЦБП». Лесная промышленность, 2023;

13. Чичаев В.А. «Оборудование ЦБП т1,2» Лесная промышленность, 2024.

Раздел 7. Оценка качества освоения программы

Оценка качества освоения программы осуществляется промежуточной и итоговой аттестацией в виде квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в профессиональном стандарте. Квалификационный экзамен проводится аттестационной комиссией.

Выпускникам, успешно выполнившим квалификационную работу, соответствующую определенному разряду на производственной практике, а также прошедшим итоговую аттестацию, присваивается соответствующий разряд по профессии.

Вопросы к промежуточной аттестации по учебным дисциплинам

1.1.	Требования ЕТКС, ПС по профессии. Система качества. Основы бережливого производства 1. Описать тарифно-квалификационную характеристику профессии: - характеристика работ, которые выполняются по профессии; - требования к знаниям, предъявляемые к рабочему. 2. Рассказать о системе качества: принципы, системы сертификации, стандартизация. 3. Описать семь видов потерь. 4. Рассказать о системе 5С, о стандартизированной работе.
1.2.	Основы материаловедения 1. Описать основы материаловедения. Физико-механические свойства материалов. 2. Рассказать о материалах, применяемые в машино- и приборостроении. Материалы с особыми физическими свойствами. 3. Описать инструментальные материалы. Порошковые и композиционные материалы. 4. Рассказать об основных способах обработки материалов.
1.3.	Технические характеристики, устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования 1. Описать устройство и принцип работы резательных станков саморезки 2. Описать устройство и принцип работы резательных станков гильзорезательного оборудования; 3. Описать устройство и принцип работы резательных станков продольно-резательного оборудования; 4. Описать устройство и принцип работы резательных станков бобинорезательного оборудования.
1.4.	Охрана труда при выполнении работ по профессии. Требования к производству работ с применением подъемных сооружений Применение безопасных технологических процессов и производственного оборудования. Применение устройств противоаварийной защиты, блокировки и сигнализации. Применение безопасных способов хранения и транспортирования материалов, готовой продукции и отходов производства. Применение средств индивидуальной и коллективной защиты, обеспечивающих безопасные условия труда работающих. Организация и безопасное содержание рабочих мест. Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении производственной травмы. Рекомендации по оказанию первой помощи. Требования к персоналу при оказании первой помощи. Применение комплексной механизации, автоматизации и дистанционного управления. Сигнальные цвета, знаки и плакаты безопасности. Перечень работ с повышенной опасностью. Порядок их проведения. Освещение, ограждение мест производства работ. Особенности и принцип действия эксплуатируемого оборудования. Требования охраны труда при работе на эксплуатируемом оборудовании. Требования к инструменту. Понятия об опасных зонах, их обозначение и ограждение, основные травмирующие факторы. Требования безопасности труда при выполнении работ по профессии «Резчик бумаги, картона и целлюлозы». Требования к производству работ с применением подъемных сооружений.
ПМ 01	Подготовка и резка картона на саморезке 1. Регулировка продольной и поперечной резки бумаги на саморезке. 2. Установка тамбура, заправка полотна. Резка картона на листы на саморезке и укладка их в стопы на самокладе. 3. Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей. 4. Технологический регламент резки картона на саморезке.

	5. Принцип действия и правила эксплуатации саморезки при резке картона.
ПМ 02	Подготовка гильзорезательного станка, резка гильз 1. Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей. 2. Правила эксплуатации и требования безопасности при работе на гильзорезательном станке.
ПМ 03	Подготовка и резка картона на продольно-резательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин 1. Правила технической эксплуатации раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного станка. 2. Порядок установки рулона бумаги или картона на раскате и проводки полотна от раската до наката продольно-резательного станка. 3. Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей. 4. Правила технической эксплуатации продольно-резательного станка. 5. Технологический регламент резки бумаги и картона на продольно-резательном станке. 6. Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате продольно-резательного станка. 7. Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на продольно-резательном станке. 8. Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на продольно-резательном станке
ПМ 04	Подготовка и резка бумаги и картона на бобинорезательном станке со скоростью от 700 до 1800 м/мин 1. Правила технической эксплуатации раската, наката, узла резки и проводящей системы бобинорезательного станка. 2. Порядок установки рулона бумаги или картона на раскате и проводки полотна от раската до наката бобинорезательного станка. 3. Схема размещения и общий вид защитных ограждений опасных зон, вращающихся механизмов, электродвигателей. 4. Правила технической эксплуатации бобинорезательного станка. 5. Технологический регламент резки бумаги и картона на бобинорезательном станке. 6. Технологический режим склеивания полотна бумаги или картона при обрыве полотна и смене рулона на раскате бобинорезательного станка. 7. Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на продольно-резательном станке. 8. Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры и автоматических систем управления технологическим процессом, применяемых при резке бумаги или картона на бобинорезательном станке
ПМ 05	Контроль параметров технологического процесса резки бумаги и картона. Контроль качества разрезанной бумаги и картона 1. Технологический регламент резки бумаги и картона на резательном оборудовании. 2. Принцип действия и правила эксплуатации регистрирующей аппаратуры, применяемой для определения параметров технологического процесса резки бумаги и картона на резательном оборудовании. 3. ГОСТ, технические условия и стандарты организации на рулоны и бобины разрезанной бумаги и картона. 4. Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых для определения качества поверхности и размеров разрезанной бумаги и картона. 5. Инструкции по охране труда, пожарной безопасности при контроле качества разрезанной бумаги и картона на резательном оборудовании.

№ п/п	Наименование работ	Разряд
1	Выполнение работ по подготовке узлов продольно-резательного и бобинорезательного станков к резке бумаги и картона	4
2	Выполнение работ по резке партии бумаги или картона на продольно-резательном станке	4
3	Выполнение работ по корректировке параметров технологического процесса резки бумаги или картона	4
4	Выполнение работ по резке партии бумаги или картона на бобинорезательном станке	4
5	Выполнение работ по резке партии бумаги или картона на саморезке	4
6	Выполнение работ по резке гильз на гильзорезательном станке	4

Перечень вопросов теоретической части квалификационного экзамена:

1. Что должен знать «Резчик бумаги, картона и целлюлозы» по своей профессии?
2. Что входит в характеристику работы резчика бумаги, картона и целлюлозы?
3. Перечислить контрольно-измерительные приборы, используемые на резательном оборудовании.
4. Порядок оповещения об аварии или несчастном случае на производстве.
5. Как подразделяют инструктажи по безопасности труда по характеру и времени проведения?
6. Перечислить средства индивидуальной защиты при работе резчика бумаги, картона и целлюлозы.
7. Принцип работы продольно-резательного станка.
8. Принцип работы бобинорезательного станка.
9. Принцип работы саморезки.
10. Принцип работы гильзорезательного станка.
11. Устройство раската, наката, узла резки и проводящей системы продольно-резательного и бобинорезательного станков.
12. Правила оказания первой помощи пострадавшим при получении травмы и поражении электрическим током при эксплуатации резательного оборудования.
13. Требования к материалам для склеивания бумаги или картона на продольно-резательном станке.
14. Технологический регламент резки бумаги и картона на резательном оборудовании.
15. Принцип действия и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и инструментов, применяемых для определения качества поверхности и размеров разрезанной бумаги и картона.
16. Технологический регламент резки гильз на гильзорезательном станке.
17. Требования к бумаге для изготовления гильз на гильзорезательном станке.
18. Требования пожарной безопасности при контроле качества разрезанной бумаги и Картона.
19. Требования безопасности труда при работе на резательном оборудовании.
20. Действия резчика бумаги, картона и целлюлозы в аварийных ситуациях.

Критерии оценки квалификационных экзаменов (тестов) по образовательной программе

В экзаменационном листе предлагается ответить на 15 вопросов.

- 90-100% правильных ответов (14-15 ответов) – оценка «5»
- 70-89 % правильных ответов (10-13 ответов) – оценка «4»
- 50-70 % правильных ответов (7-9 ответов) – оценка «3»
- менее 70 % правильных ответов (менее 7 ответов) – оценка «2»